



## **Taglio PLASMA**

**Introduzione** pag. 54

### **IMPIANTI PER IL TAGLIO PLASMA MANUALE**

#### **Tecnologia Inverter**

- |                     |         |
|---------------------|---------|
| ■ <b>SHARP 10</b>   | pag. 57 |
| ■ <b>SHARP 10 K</b> | pag. 58 |
| ■ <b>SHARP 22</b>   | pag. 59 |

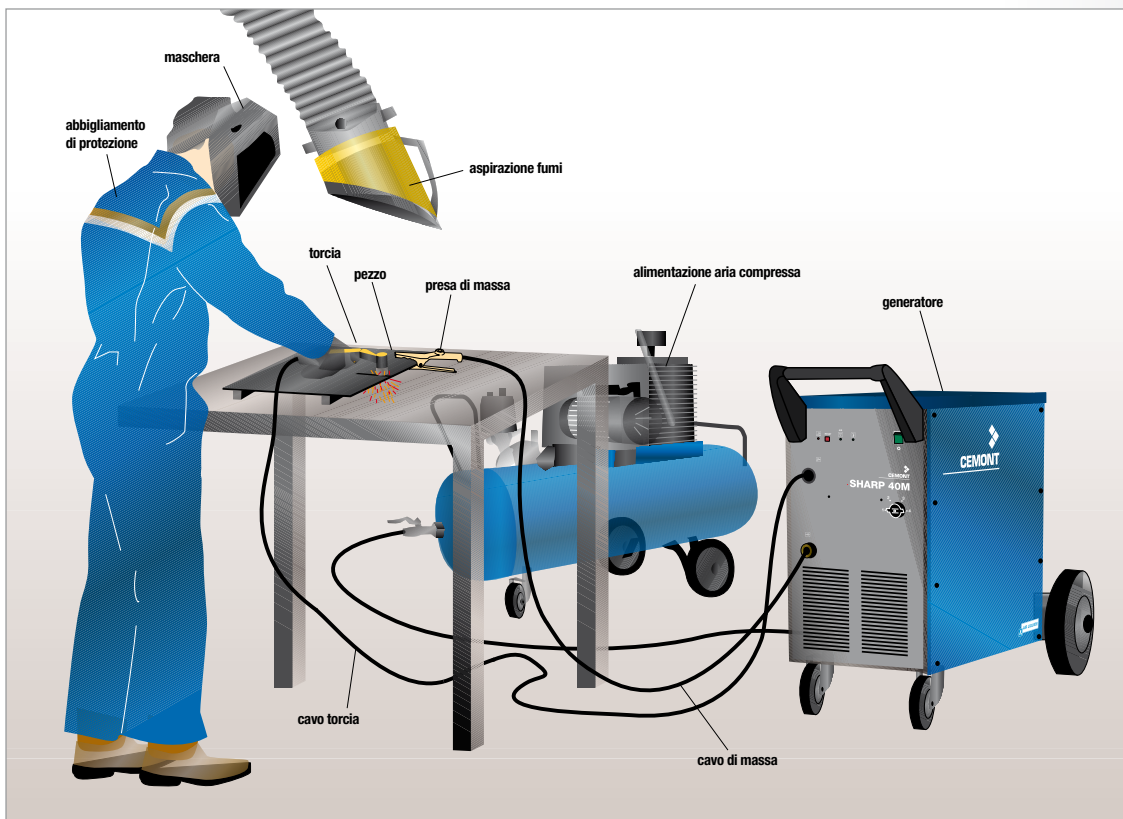
#### **Tecnologia a trasformatore**

- |                     |         |
|---------------------|---------|
| ■ <b>SHARP 25 M</b> | pag. 60 |
| ■ <b>SHARP 40 M</b> | pag. 61 |

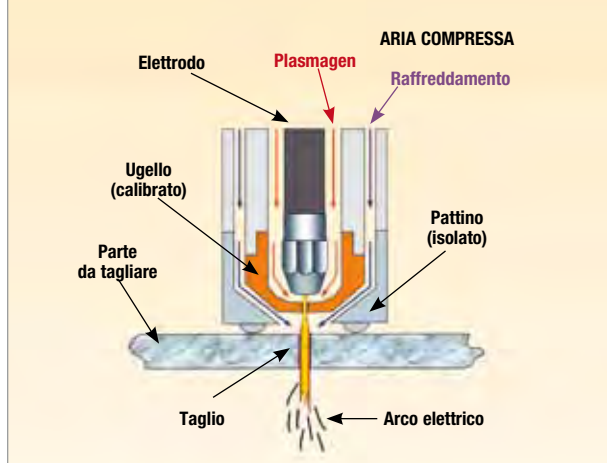


## Taglio PLASMA

### SCHEMA DI UNA POSTAZIONE MANUALE PER IL TAGLIO PLASMA



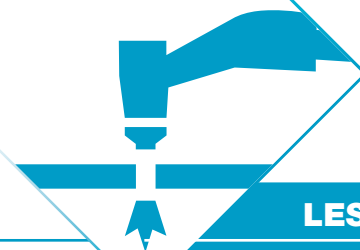
### PROCEDIMENTO DI TAGLIO PLASMA



### Procedimento di taglio al PLASMA

Il taglio plasma può essere utilizzato su tutti i materiali caratterizzati da una buona conducibilità. L'arco plasma è ottenuto grazie ad un arco elettrico, generato tra un elettrodo infusibile e il pezzo da tagliare. Un flusso di aria compressa convoglia l'arco attraverso un ugello di piccole dimensioni generando un flusso concentrato di energia che provoca la fusione localizzata del pezzo.

L'innesco dell'arco plasma è generato da un arco elettrico ausiliario a bassa energia che scocca all'interno della torcia.



## LESSICO

### TAGLIO PLASMA

**Taglio a distanza:**  
Con elettrodo corto e pattino appositamente dedicato per il taglio lineare con guida.

**Taglio a contatto:**  
Con un elettrodo lungo e sottile consente un lavoro preciso e taglio accurato in angolo senza rischi di estinzione dell'arco.

## Fattore di utilizzo

Viene definito dalla norma. **E' il tempo, espresso in percentuale rispetto a 10 minuti, al quale il generatore può funzionare senza interruzioni ad una temperatura di 40°C.**

Un fattore d'utilizzo del 60% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A in continuo per 6 minuti seguiti da 4 di arresto al termine dei quali il ciclo può essere ripetuto. Un fattore d'utilizzo del 100% a 100A significa che il generatore può erogare una corrente di 100A continuamente senza soste.

## Indice di protezione IP

La prima cifra indica il grado di protezione del generatore alla penetrazione di oggetti che potrebbero entrare in contatto con parti pericolose sotto tensione.

La seconda cifra indica il grado di protezione alla penetrazione di acqua.

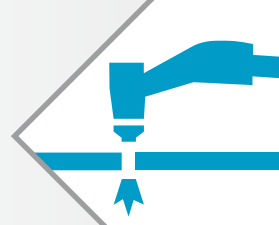
Esempio: IP **2** **3**

**2** Significa che non può essere introdotto all'interno dell'apparecchio un oggetto con un diametro superiore a 12,5mm.

**3** Il trasformatore è protetto contro qualsiasi deterioramento causato da acqua che cade in gocce con un angolo massimo rispetto alla verticale di 60°.






## Velocità di taglio in funzione del diametro dell'ugello

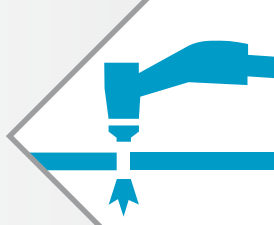
	Spessore (mm)	Diametro ugello (mm)							
		FL 0.65	FL 0.8	L 1.0	L 1.2	C 1.0	C 1.2	C 1.4	C 1.8
Acciaio	1	3.00	5.00			3.80			
	2	2.00	3.00			2.30			
	3	1.10	1.90	3.00		1.50	2.50		
	4	0.65	1.20	2.00		0.80	1.70		
	5	0.40	0.70	1.30	2.20	0.60	1.20	3.70	
	6	0.28	0.48	0.77	1.80		0.75	2.75	
	8	0.17	0.30	0.43	1.25		0.40	1.90	3.55
	10		0.15		0.75			1.25	2.55
	12							0.90	1.75
	15							0.53	1.20
	20							0.18	0.77
	25								0.42
	30								0.33
	35								0.18
	Inox	1	2.00	3.50			3.50		
2		1.00	2.00			2.00			
3		0.60	1.00	2.20		0.90	2.20		
4			0.65	1.40		0.65	1.40		
5			0.40	0.80	1.50	0.36	0.90	2.50	
6			0.25	0.52	1.00		0.60	1.80	
8				0.33	0.60		0.24	0.97	3.25
10								0.67	2.15
12								0.53	1.30
15								0.24	0.80
20									0.40
25									0.27
30									0.18
35									0.12
Alluminio		1	4.50	6.00			8.00		
	2	2.80	4.80			5.00			
	3	1.70	2.80	4.50		3.00	4.00		
	4	1.20	1.80	3.00		1.80	2.80		
	5		1.20	1.90	3.00	1.20	2.30	4.00	
	6		0.60	1.20	2.00		1.60	3.20	
	8		0.45	0.60	1.40		0.90	2.50	4.55
	10				1.00			1.50	3.45
	12							1.20	2.55
	15								1.55
	20								1.00
	25								0.70
	30								0.40
	35								0.30



**PLASMA**

## Gamma generatori per il taglio PLASMA

<p><b>SHARP</b> TRASFORMATORE</p>				 <p>25 M</p>	 <p>40 M</p>	
<p><b>SHARP</b> INVERTER</p>	 <p>10 / 10K</p>	 <p>22</p>				
		20 A	30 A	65 A	80 A	120 A
						<p style="text-align: right;">Corrente </p>



TAGLIO  
PLASMA

# SHARP 10 + torcia CPT 800

GARANZIA  
**2**  
ANNI

SHARP 10 è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'ecellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

## Caratteristiche:

- **Leggero:** facile da trasportare (solo 8 kg).
- **Taglio a contatto:** migliore qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedito pronto all'uso.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione ed un'ottima lettura dei parametri.

PORTATILE  
TAGLIA FINO A 10 mm

Norme

EN 60974-1  
EN 60974-7  
EN 60974.10



2010-207

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
6 mm	10 mm

## DATI TECNICI:

	SHARP 10	
Alimentazione monofase	230 V (50/60 Hz)	
Max potenza	5,3 KVA	
Consumo effettivo	14 A	
Consumo d'aria compressa	> 100 l/min - 4 bars	
Gamma di corrente	10 - 30 A	
Rapporto di intermittenza a 40 °C	al 35 %	30 A
	al 60 %	25 A
	al 100 %	20 A
Indice di protezione	IP 23	
Dimensioni (mm)	380 x 160 x 310	
Peso	8 kg	



2006-792

- 1 Display digitale.
- 2 Selezione visualizzazione Volt/Amp.
- 3 Selezione visualizzazione pressione.
- 4 Regolazione corrente di taglio

## DA ORDINARE:

Generatore	W 000 277 617
------------	---------------

## Dotazione standard generatore:

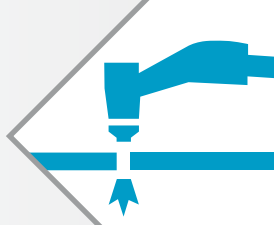
- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

## Parti di usura torcia CPT 800

Torcia CPT 800 4m	W 000 275 097
1 Corpo Torcia CPT 800	W 000 274 860
2 Diffusore*	W 000 274 266
3 Elettrodo	W 000 274 224
4 Cuffia TN*	W 000 274 226
5 Cuffia TI max Durata	W 000 274 225
6 Elettrodo 0,65	W 000 274 969
6 Elettrodo 0,8*	W 000 274 265
Valigetta Kit Usura	W 000 277 610

\* Dotazione standard





**TAGLIO  
PLASMA**

# SHARP 10K + torcia CPT 800

SHARP 10 K è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia ad inverter che assicura una eccellente regolazione della corrente con ottime performance e qualità di taglio. SHARP 10K è dotato di compressore d'aria integrato il che gli permette totale autonomia di lavoro.

## Caratteristiche

- **Alimentazione:** 230 V monofase – dotato di presa tipo domestico da 16 A.
- **Autonomia:** con compressore integrato non è necessario aver alcun sistema che fornisca aria compressa.
- **Leggero:** facile da trasportare (solo 16 kg).
- **Facile:** taglio senza cavo di massa fino a 2 mm di spessore. Particolarmente apprezzato per il taglio di pezzi verniciati.
- **Display digitale:** per una migliore regolazione e un'ottima lettura dei parametri.



**PORTATILE  
COMPRESSORE INTEGRATO**

Norme  
EN 60974-1  
EN 60974-7  
EN 60974.10



Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
8 mm	10 mm

## DATI TECNICI:

		SHARP 10K
Alimentazione monofase		230 V (50/60 Hz)
Max assorbimento		5,1 KVA
Consumo efficace		11 A
Gamma di corrente		10 - 30 A
Rapporto di intermittenza a 40 °C	al 40 %	30 A
	al 60 %	20 A
	al 100 %	15 A
Indice di protezione		IP 23
Dimensioni (mm)		470 x 205 x 370
Peso		16 kg

## DA ORDINARE:

Generatore	W 000 273 294
------------	---------------

## Parti di usura CPT 800



Taglio a contatto



- 1 Display digitale
- 2 Selezione visualizzazione Volt/Amp
- 3 Selezione visualizzazione pressione
- 4 Regolazione corrente di taglio.

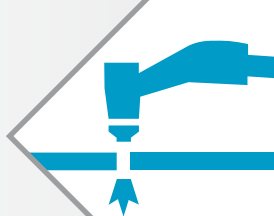
## Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione con spina 16 A
- Cavo di massa equipaggiato
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

## Parti di usura torcia CPT 800

Torcia CPT 800 4m	W 000 275 097
1 Corpo Torcia CPT 800	W 000 274 860
2 Diffusore*	W 000 274 266
3 Elettrodo	W 000 274 224
4 Cuffia TN*	W 000 274 226
5 Cuffia TI max Durata	W 000 274 225
6 Elettrodo 0,65	W 000 274 969
6 Elettrodo 0,8*	W 000 274 265
Valigetta Kit Usura	W 000 277 610

\* Dotazione standard



**TAGLIO  
PLASMA**

# SHARP 22 + torcia CCT 2500

SHARP 22 è un potente impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia inverter che assicura un'eccellente regolazione della corrente, con un'ottima qualità di taglio.

## Caratteristiche:

- **Compatto e leggero:** meno di 25 kg e di dimensioni limitate. Maneggevole.
- **Potente:** qualità di taglio fino a 20 mm.
- **Performance di taglio:** corrente massima di taglio di 65 A al 40% (a 40 °C) ed al 100% (a 25 °C).
- **Scriccatura:** ottimo per realizzare canali per la precisione durante la scriccatura.
- **Modalità di taglio a griglie:** con restart automatico.
- **Taglio a contatto:** miglioramento della qualità di taglio e riduzione delle emissioni di fumo.
- **Completa:** spedita pronta all'uso.



**PORTATILE  
TAGLIA FINO A 20 mm**



**Norme**  
EN 60974-1  
EN 60974-7  
EN 60974.10

GENERATORI PER TAGLIO PLASMA

Capacità di taglio (su acciaio)	
di qualità	di separazione
20 mm	24 mm

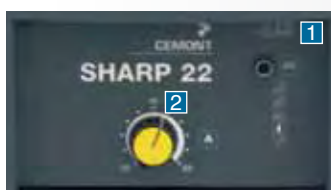
## DATI TECNICI:

		SHARP 22
Alimentazione trifase		400 V (50/60 Hz)
Max potenza		8 KVA
Consumo effettivo		14.5 A
Gamma di corrente		10 - 65 A
Rapporto di intermittenza a 40 °C	al 40 %	65 A at 40 °C
	al 60 %	50 A at 40 °C
	al 100 %	65 A at 25 °C
Indice di protezione		IP 23
Dimensioni (mm)		435 x 235 x 380
Peso		25 kg

## DA ORDINARE:

Generatore	W 000 262 496
Accessori/ricambi	
Compasso	W 000 302 512

## Parti di usura CCT 2500



- 1 Selezione del processo: taglio tradizionale - taglio griglie - scriccatura. Pressione aria
- 2 Regolazione corrente di taglio.

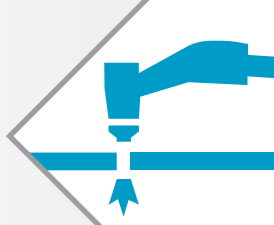
## Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione
- Cavo di massa con pinza
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

## Parti di usura CCT 2500

Torcia di ricambio CCT 2500 da 5m	W 000 302 655
Torcia di ricambio CCT 2500 da 12m	W 000 302 656
1 Corpo torcia	W 000 266 529
2 Elettrodo FL*	W 000 302 501
3 Elettrodo C	W 000 302 508
4 Elettrodo L	W 000 271 397
5 Boccola FL 1,0	W 000 302 627
6 Boccola L 1.2*	W 000 302 506
7 Boccola C 1.0	W 000 302 625
8 Boccola C 1.2	W 000 302 626
9 Boccola G 2.0	W 000 302 528
10 Cuffia	W 000 302 503
11 Cuffia TI*	W 000 302 507
12 Pattino per taglio	W 000 270 054
13 Pattino per scriccatura	W 000 302 532
14 Chiave di montaggio	W 000 302 504

\* Dotazione standard



**TAGLIO  
PLASMA**

# SHARP 25 MC + torcia CCT 4000

SHARP 25 M è un impianto per taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

## Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220 V / 230 V / 380 V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 3 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 80 A al 40% a 40 °C.
- **Completo:** spedito pronto all'uso.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.



**TRASFORMATORE**

Norme

EN 60974-1  
EN 60974-7  
EN 60974.10



2010-263

Capacità di taglio (su acciaio)		
a contatto	di qualità	di separazione
8 mm	20 mm	25 mm

## DATI TECNICI:

	SHARP 25 MC	
Alimentazione trifase (50/60 Hz)	230 V	400 V
Assorbimento corrente	29 A	17 A
Consumo d'aria compressa	180 l/min - 5 bars	
Gamma di corrente	30 - 80 A	
Rapporto di intermittenza a 40 °C	al 40 %	80 A
	al 80 %	50 A
	al 100 %	30 A
Indice di protezione	IP 23	
Dimensioni (mm)	500 x 855 x 705	
Peso	80 kg	



2006-886

- 1 Indicatore di guasto
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Attacco centralizzato
- 4 Selettore potenza di taglio
- 5 Presa di massa.

## DA ORDINARE

Generatore	W 000 275 989
Accessori/ricambi	
Compasso	W 000 302 512

## Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza

## Parti di usura CCT 4000

Torcia di ricambio CCT 4000 da 6m	W 000 274 858
Torcia di ricambio CCT 4000 da 15m	W 000 274 859
1 Corpo torcia	W 000 266 534
2 Elettrodo FL	W 000 302 501
3 Elettrodo C*	W 000 302 508
4 Boccola L 1.0	W 000 302 627
5 Boccola L 1.2	W 000 302 506
6 Boccola C 1.0	W 000 302 625
7 Boccola C 1.2	W 000 302 626
8 Boccola C 1.4*	W 000 302 526
9 Boccola C 1.8	W 000 302 523
10 Cuffia per taglio a contatto	W 000 302 510
11 Cuffia per taglio a distanza*	W 000 302 511
12 Pattino per taglio*	W 000 302 519
13 Chiave di montaggio	W 000 302 504

\* Dotazione standard

## Parti di usura CCT 4000

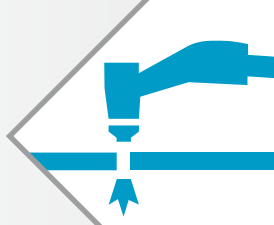


2007-121

2003-089

Taglio a contatto

Taglio a distanza



TAGLIO  
PLASMA

# SHARP 40 MC + torcia CCT 4000

SHARP 40 M è un impianto per il taglio plasma manuale con tecnologia a trasformatore adatto all'uso sia in officina che in cantiere. Questo impianto è apprezzato per l'elevata robustezza e facilità nella regolazione.

## Caratteristiche:

- **Alimentazione:** 220V / 230V / 380V / 400V trifase.
- **Facile:** un solo commutatore per la regolazione della potenza su 4 posizioni.
- **Versatile:** si possono tagliare e perforare tutti i metalli conduttori elettrici.
- **Potente:** elevato rapporto d'intermittenza, 120 A al 50% a 40 °C.
- **Completo:** spedito pronto all'uso.
- **Innesco:** arco d'innesco pulito con tecnologia blow-back.



Capacità di taglio (su acciaio)		
a contatto	di qualità	di separazione
8 mm	35 mm	40 mm

## DATI TECNICI:

	SHARP 40 M	
Alimentazione trifase (50/60 Hz)	230 V	400 V
Assorbimento corrente	50 A	28 A
Consumo d'aria compressa	220 l/min - 5.5 bars	
Gamma di corrente	30 - 120 A	
Rapporto di intermittenza a 40 °C	al 50 %	120 A
	al 75 %	85 A
	al 100 %	50 A
Indice di protezione	IP 23	
Dimensioni (mm)	500 x 855 x 705	
Peso	125 kg	

## DA ORDINARE

Generatore	W 000 275 990
Accessori/ricambi	
Compasso	W 000 302 512



TRASFORMATORE



Norme

EN 60974-1  
EN 60974-7  
EN 60974.10

2070-266



- 1 Indicatore di guasto
- 2 Interruttore di accensione
- 3 Torcia di taglio
- 4 Selettore potenza di taglio
- 5 Presa di massa.

## Dotazione standard generatore:

- Cavo di alimentazione e cavo di massa con pinza
- Torcia assemblata provvista delle parti di usura
- Manuale d'uso, manutenzione e sicurezza.

## Parti di usura CCT 4000

Torcia di ricambio CCT 4000 da 6m	W 000 274 858
Torcia di ricambio CCT 4000 da 15m	W 000 274 859
1 Corpo torcia	W 000 266 534
2 Elettrodo FL	W 000 302 501
3 Elettrodo C*	W 000 302 508
4 Boccola L 1.0	W 000 302 627
5 Boccola L 1.2	W 000 302 506
6 Boccola C 1.0	W 000 302 625
7 Boccola C 1.2	W 000 302 626
8 Boccola C 1.4*	W 000 302 526
9 Boccola C 1.8	W 000 302 523
10 Cuffia per taglio a contatto	W 000 302 510
11 Cuffia per taglio a distanza*	W 000 302 511
12 Pattino per taglio*	W 000 302 519
13 Chiave di montaggio	W 000 302 504

\* Dotazione standard

GENERATORI PER TAGLIO PLASMA